

BECK & CO

Industriebedarf



Sägen von Berg & Schmid und JAESPA

Hochwertig verarbeitete und ausgestattete Metallbandsägen für Sägeschnitte in bester Qualität



	GBS 240 AutoCut			GBS 250 Super AutoCut			
	90°	45° links	60° links	90°	45° links	60° links	45° rechts
Schnittleistung rund ø	240 mm	210 mm	130 mm	255 mm	210 mm	135 mm	180 mm
Schnittleistung quadratisch	230 mm	200 mm	130 mm	240 mm	190 mm	110 mm	160 mm
Schnittleistung rechteckig	270 x 230 mm	200 x 210 mm	130 x 160 mm	300 x 180 mm	200 x 160 mm	130 x 100 mm	180 x 100 mm
Motorleistung 400 V	1,2 kW			1,5 / 1,8 kW	1,5 kW		
Bandgeschwindigkeit	35 + 70 min ⁻¹			35 + 70 min ⁻¹	18 – 110 min ⁻¹		
Sägebandgröße	27 x 0,9 x 2.730 mm			27 x 0,9 x 2.765 mm			
Arbeitshöhe	920 mm			950 mm			
Maschinen-Abmessung	870 x 1.550 x 1.740 mm (B x L x H)			900 x 1.700 x 1.860 mm (B x L x H)			
Gewicht (ohne Verpackung)	260 kg			229 kg			



GBS 240 AutoCut Details und Merkmale

- Gehrung li. 60°
- Spannstock mit Schnellspann-Vorrichtung
- Elektrische Überwachung von Bandspannung und Bandabriss, Sägebandabdeckung. Säge läuft nur bei i.O.
- Sägebandführung aus Hartmetall
- Großes Maschinenbett
- Elektrische Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell (zerlegt beige packt)
- **Das AutoCut-System besteht aus:** Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter

GBS 250 Super AutoCut Details und Merkmale

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Schnellspannstock verschiebbar a.
- Massiver Spannstock + Maschinenguss a.
- Kugelgelagerter Drehtisch b.
- Hydraulischer Bremszylinder
- Massive, große Materialauflage
- Kühlautomatik
- Auch als Langsamläufer für Edelstahl verfügbar
- Hochwert. Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Geschlossener Sägerahmen
- Kugelrollenlager einstellbar
- Werkzeugfach - Tür im Sockel
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Auflagerolle (einlaufseitig)
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)

- **Das AutoCut-3-Stufen-System besteht aus:**
- I. Automatische Sägerahmenabsenkung**
über den Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende
- II. Schnellgang-Absenkung**
des Sägerahmens bis zum Werkstück, dann Umschaltenuf normalen Sägevorschub; z.B. zum Anreißen
- II. Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder:**
- a) Manueller Betrieb (z.B. zum Ausklinken) oder
- b) Absenken im Ruhezustand
- Zusätzlich und UUV-konform
- IV. Beim Rückhub lässt sich der Sägerahmen in jeder Höhe automatisch positionieren
- V. Beim Bandriss verharrt der Sägerahmen in seiner Position

Die Montagesäge Mini-Compact mit großem Schneidebereich und die Vertikalkreissäge VKS 315 Manuell



	Mini-Compact		VKS 315 Manuell			
	90°	45° links	90°	45° links	60° links	45° rechts
Schnittleistung rund ø	85 mm	80 mm	255 mm	210 mm	135 mm	180 mm
Schnittleistung quadratisch	75 mm	75 mm	240 mm	190 mm	110 mm	160 mm
Schnittleistung rechteckig	100 x 65 mm	90 x 60 mm	300 x 180 mm	200 x 160 mm	130 x 100 mm	180 x 100 mm
Motorleistung	0,8 kW / 230 V		1,5 / 1,8 kW / 400 V			
Drehzahl	54 min ⁻¹		17 + 33 min ⁻¹		33 + 66 min ⁻¹	
Sägeblattgröße ø	250 / 32 mm		315 / 40 mm			
Arbeitshöhe			920 mm			
Maschinen-Abmessung	300 x 800 x 750 mm (B x L x H)		800 x 900 x 1.700 mm (B x L x H)			
Gewicht (ohne Verpackung)	38 kg		327 kg			



Mini-Compact Details und Merkmale

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Kühllautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr
- 38 kg Komplettgewicht = leicht zu transportieren
- Längenschlag, Montagewerkzeug

VKS 315 Manuell Details und Merkmale

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm (4-fach fixiert) für gratarme Schnitte und seitlicher Schnellverschiebung
- Sägertisch mit großer Drehplatte und besonders stabilem Spannstock für optimale Materialspannung
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Kühllautomatik
- Maschinenuntergestell mit Späneschublade
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Gegenhalter mit Federpaket a.
- Sägeblatt (Option)

Gehrungsbandsägen mit Drehtisch – Schwenkbügelanführung



	Concept 250 GT			Concept 250 GTH		
	90°	45° links	30° links	90°	45° links	30° links
Schnittleistung rund ø	250 mm	200 mm	130 mm	250 mm	200 mm	130 mm
Schnittleistung quadratisch	220 mm	180 mm	125 mm	220 mm	180 mm	125 mm
Schnittleistung rechteckig	275 x 180 mm	190 x 130 mm	130 x 110 mm	275 x 180 mm	190 x 130 mm	130 x 110 mm
Sägemotor	1,1 kW			1,5 kW		
Hydraulikmotor				0,37 kW		
Bandgeschwindigkeit	37/74 min ⁻¹			37/74 min ⁻¹		
Sägebandgröße	27 x 0,9 x 3.100 mm			27 x 0,9 x 3.100 mm		
Arbeitshöhe	950 mm			950 mm		
Maschinen-Abmessung	800 x 1.600 x 1.600 mm (B x L x H)			800 x 1.600 x 1.600 mm (B x L x H)		
Gewicht (ohne Verpackung)	450 kg			475 kg		



Concept 250 GT Details und Merkmale

- Sägevorschub stufenlos regulierbar über Feindrossel
- Manuelle Materialspannung. Schnellspannschraubstock, rechts oder links vom Band verwendbar
- Kugelgelagerter Drehtisch mit Raster und Schnellklemmung zur Aufnahme des Sägerahmens. Besonders leichtes Schwenken des Bügels
- Manuell stufenloses Einstellen der Gehrungswinkel
- Große Türen für einfachen Bandwechsel von vorn
- Materialzufuhr von links oder rechts möglich
- Manuelles Bügel heben
- Materialmessanschlag

Concept 250 GTH Details und Merkmale

- Sägevorschub stufenlos regulierbar über Feindrossel
- Hydraulische Materialspannung. Schnellspannschraubstock, rechts oder links vom Band verwendbar
- Kugelgelagerter Drehtisch mit Raster und Schnellklemmung zur Aufnahme des Sägerahmens. Besonders leichtes Schwenken des Bügels
- Manuell stufenloses Einstellen der Gehrungswinkel
- Große Türen für einfachen Bandwechsel von vorn
- Materialzufuhr von links oder rechts möglich
- Bügel heben hydraulisch. Automatische Einstellung der Bügelhubhöhe nach Materialdurchmesser
- Materialmessanschlag

Halbautomatische Vertikalbandsäge für Geradschnitte



	Classic 424 H
	90°
Schnittleistung rund ø	420 mm
Schnittleistung quadratisch	420 mm
Schnittleistung rechteckig	420 x 530 mm
Sagemotor	3 kW
Hydraulikmotor	0,75 kW
Bandgeschwindigkeit	15 – 100 min ⁻¹
Sägebandgröße	34 x 1,1 x 4.730 mm
Sägebügelneigung	1°
Arbeitshöhe	1030 mm
Maschinen-Abmessung	2540 x 1.300 x 2.490 mm (B x L x H)
Gewicht (ohne Verpackung)	1.300 kg

Classic 424 H Details und Merkmale

- Ergonomische Anordnung der Bedienelemente
- Großer Arbeitstisch
- Einfache Beladung mit Kran
- Materialzufuhr von beiden Seiten möglich; lückenlose Anbindung von Zu- und Abfuhrrollbahnen
- Stufenlos einstellbare Materialspannung; automatische Anpassung des Bügelvorschubwegs an den Materialdurchmesser
- Gebügelvorschub und Führungsarmeinstellung hydraulisch, auf Linearführungen geführt
- Frequenzgeregelter, stufenloser Bandantrieb
- Hydraulischer Sägevorschub
- Hydraulische Materialspannung links und rechts dem Sägeband

Sägen Zubehör

Sägebänder finden Sie in unserem **Katalog Werkzeugtechnik** ab Seite 1/140



Service und Wartung

Wir bieten Ihnen einen Rundumservice zur Instandsetzung und Wartung Ihrer Maschinen:

- Inbetriebnahmen
- Maschinenreparaturen
- Wartungen
- Maschinenumzüge
- Nachrüstung von sicherheitsrelevanten Schutzeinrichtungen

BECK & CO

Industriebedarf

BECK & CO. Industriebedarf GmbH & Co. KG

Hauptsitz

Wulfshofstraße 14 · 44149 Dortmund

info@beckco-werkzeuge.de

www.beckco-werkzeuge.de

Verkaufsbüros

Dortmund · Tel. +49 (0)231 999 5372-0
dortmund@beckco-werkzeuge.de

Emden · Tel. +49 (0)4921 82096-50
emden@beckco-werkzeuge.de

Geislingen a.d. Steige · Tel. +49 (0)7331 936 500-0
geislingen@beckco-werkzeuge.de

Koblenz · Tel. +49 (0)261 1349039-0
koblenz@beckco-werkzeuge.de

Schermbeck · Tel. +49 (0)2853 61996-0
schermbeck@beckco-werkzeuge.de