

BECK & CO

Industriebedarf



Drehmaschinen von GDW

So vielfältig die Einsatzzwecke der verschiedenen Baureihen auch sind, so einheitlich sind doch die grundlegenden Anforderungen, die GDW an jede Maschine stellen. So zeichnen sich beispielweise sämtliche Maschinen durch hohe Laufruhe und ergonomischen Komfort aus. Denn Drehen soll Freude machen! Und wo andere manchmal lieber sparen, setzt GDW gezielt auf hochwertige Maschinenelemente und kombinieren bewährte Konstruktionen mit innovativen Details.

Das Ergebnis: Werthaltige Maschinen mit dauerhafter Präzision nach DIN 8605 bzw. 8606, die dank umfangreichem Zubehör langfristig und vielfältig einsetzbar sind. Stimmen dann auch noch der Energieverbrauch und der Sicherheitsgrad in der Bedienung, wissen wir, dass sich die akribische Arbeit von GDW rundum gelohnt hat.



varioline
RD MD FD

Handbediente Drehmaschinen



basicline
VS-G

Leit- und Zugspindel
Drehmaschinen

9-stufiges Hauptgetriebe für
18 Spindeldrehzahlen



classicline
S

Leit- und Zugspindel
Drehmaschinen

Stufenlos regelbarer
Hauptantrieb



comfortline
VS

Leit- und Zugspindel
Drehmaschinen

Stufenlos regelbarer Haupt-
und Vorschubantrieb



conturline
C/CNC

Zyklen- und CNC-gesteuerte
Drehmaschinen

Handbediente Drehmaschine: vielseitig einsetzbar, mit Kurbel, Handhebel oder Revolverkopfantrieb



Modell	Umlauf-Ø über Bett mm	Dreh-Ø über Schlitten mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Antriebsleistung kW	Drehzahl-Reihe U/min
RD 250	260	128	400	38	4,6	60 – 3.000*
FD 250	260	156	500	38	4,6	60 – 3.000*
MD 250	260	156	500	38	4,6	60 – 3.000*

* Optional auch Drehzahlreihe 90 – 4.500 U/min



RD 250 Details und Merkmale

- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeitseinstellung bei Revolverschlitten mit Vorschubantrieb
- 6-fach-Schrägrevolverschlitten mit $\varnothing \frac{3}{4}$ " Aufnahmen
- Präzisionslagerung der Hauptspindel, einstellbares Zylinderrollenlager für größtmögliche Steifigkeit und vorgespannte Schrägkugellager für hohe Drehzahl



FD 250 Details und Merkmale

- Hebel-Bohrreitstock mit Zangenaufnahme und Längsanschlag
- Ergonomische Bedienung der Reitstockklemmung
- Hebel-Kreuzsupport mit 4-fach-Ausschlägen in Längs- und Planrichtung
- Spindelkasten mit verschiedenen Spannzangensystemen (für Zugzangen 5C: 385E, K32: DIN 6341 und Druckspannzangen DIN 6343-32 161 E)



MD 250 Details und Merkmale

- Schwenkbarer Oberschlitten
- Einstellbare, mattverchromte Skalenringe
- Oberschlittenverstellung zum Kegeldrehen
- Verdrehsicherung für Werkzeuge mit Austreiblappen in der Reitstockpinole
- Wahlschalter für elektrische Feststellbremse

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine: kompakte, präzise Universal-Spitzendrehmaschine



Modell	Umlauf-Ø über Bett mm	Dreh-Ø über Schlitten mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Antriebsleistung kW	Drehzahl-Reihe U/min
LZ 280 VS-G	330	190	670	43	1,9/2,4	40 – 3.150
LZ 400 VS-G	400	225	1.000	62	3,7/4,4	40 – 3.150

VS-G Details und Merkmale

- Stufenloser Vorschubantrieb
- 18 Drehzahlstufen
- Leistungsstarkes Drehmoment
- Energieeffizient
- Höchste Laufruhe
- Geringe Geräuschentwicklung
- Abgedeckte Leit- und Zugspindel
- Automatische Handradausrückung
- Beste Bedienbarkeit
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfacher Vorschub- und Gewindeeingabe
- Umfangreiche Ausstattungsdetails
- Wirtschaftlich, präzise, werthaltig
- Höchster Sicherheitsstandard



Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine: vielseitig und beständig

Die vielseitige, besonders wertbeständige classicline hebt sich durch die neueste Antriebstechnik und den komfortablen Bedienelementen deutlich von anderen Maschinen des gleichen Segments ab.



Modell	Umlauf-Ø über Bett mm	Dreh-Ø über Schlitten mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Antriebsleistung kW	Drehzahl-Reihe U/min
LZ 250SN	290	150	500	43	4,5	30 – 4.000
LZ 280S	330	190	670	43	5,5	30 – 4.000
LZ 600S	600	400	*	82/103	15	8 – 2.000

* Spitzenweite: 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000

Maschinenunterbau und Werkzeugschlitten

- Induktionsgehärtetes Grauguss-Maschinenbett
- Belüfteter Schaltschrank, von der Rückseite der Maschine leicht zugänglich
- Plan- und Oberschlittenspindel gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Plan- und Oberschlittenführung über Keilleiste nachstellbar

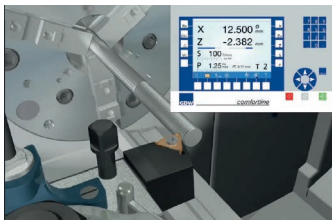
classicline Details und Merkmale Positionsanzeige

- 9" Farbbildschirm
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfachen Eingabemasken
- Technologiespeicher für 99 Werkzeuge
- Orientierter Spindelhalt über Teach-In
- Eingabemöglichkeit von konstanter Drehzahl oder Schnittgeschwindigkeit
- Fehler- und Zustandsanzeige der Maschine im Klartext
- Vorschub- und Gewindeeinstellungen werden angezeigt
- Programmierbare Nullpunktverschiebung und Drehzahlbegrenzung
- Gewindeschneiden mit elektronischem Anschlag
- Diagnosesystem in der Bildschirmanzeige integriert
- Anzeigen von Wartungs- und Serviceintervallen



Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine: die komfortable Baureihe

Modell	Umlauf-Ø über Bett mm	Dreh-Ø über Schlitten mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Antriebsleistung kW	Drehzahl-Reihe U/min
LZ 250VS	290	146	500	43	5,5	30 – 5.000
LZ 280VS	330	186	650	43	7,5	30 – 4.500/5.000
LZ 400VS1	400	225	1.000	62	10,5	30 – 4.000
LZ 400VS2	400	225	1.000	62	10,5	30 – 3.500
LZ 600VS	600	400	1.000	82/103	15	8 – 2.000/6 – 1.500
LZ 600VS	600	400	1.500	82/103	15	8 – 2.000/6 – 1.500
LZ 600VS	600	400	2.000	82/103	15	
LZ 600VS	600	400	3.000	82/103	15	8 – 2.000/6 – 1.500



Individuelle Software-Lösung für Bedienoberfläche comfortline



Intuitives Kegeldrehen mit Schlichtaufmaß und automatischer Vorschubabschaltung



Spindelkasten mit Vorgelege-Schaltung für hohe Drehmomente (nur bei LZ 400VS2)



Einhebelschaltung mit Sicherheitsverriegelung



Maschinenunterbau mit herausnehmbarer Spänwanne und abschließbarem Werkzeugschrank für Zubehör



Hochgenaue Spindellagerung mit 3 vorgespannten Schrägkugellagern für hohe Traglast mit zusätzlicher Riemenzugentlastung

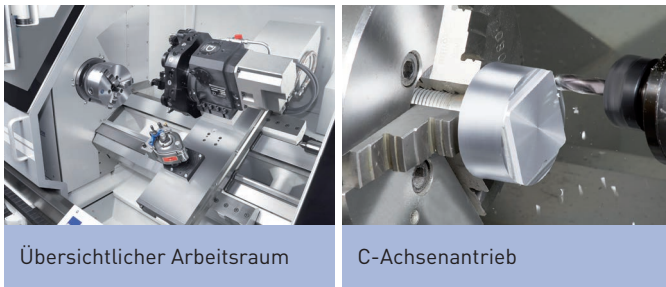
Zyklen- und CNC- gesteuerte Drehmaschine: zur wirtschaftlichen Fertigung von Einzel- und Serienteilen

Die Ausstattung reicht von der 2-Achsen- bis zur Komplett-Bearbeitungsmaschine.



Modell	Umlauf-Ø über Bett mm	Dreh-Ø über Schlitten mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Antriebsleistung kW	Drehzahl-Reihe U/min
C 280 Z	380	185	650	43	7,5/10	1 – 4.500
C 400 Z	530	220	1.000	62	11,5/15	1 – 3.000
350 CNC	350	190	400	58	7,5	30 – 6.000

Steuerung:
828D ShopTurn / Manuelle Maschine



Übersichtlicher Arbeitsraum

C-Achsenantrieb

Die Baureihe conturline setzt in vielen Punkten neue Maßstäbe

- Kompakte Bauweise gepaart mit großzügigen Verfahrwege (Schrägbett)
- Innovatives, patentiertes Führungssystem
- Modernste Siemens- Steuerungstechnik mit zusätzlicher GDW-Bedienoberfläche
- Durchdachte, einfachste Späneentsorgung
- Somit ist die conturline die optimale Ergänzung für alle, die häufig Bauteile mit Konturen, Radien oder in größeren Stückzahlen produzieren.



Retrofit

Ihre GDW-Drehmaschine ist eine langfristig rentable Investition, denn bei Bedarf bringt das GDW Team bei geänderten Einsatzbedingungen Mechanik und Elektronik wieder auf den neusten Stand.

Schulungen

Ein umfangreiches Schulungskonzept umfasst Einweisungen und Einarbeitung direkt vor Ort ebenso wie Trainings in eigenen GDW Schulungsräumen oder spezielle IT-Seminare – zusammengestellt nach Ihrem Bedarf.

Software

Maßgeschneiderte Maschinen benötigen maßgeschneiderte Software. Für die GDW-Drehmaschinen entwickelt GDW die Software selbst, mit dem Fokus auf die Anforderung unserer Kunden.

Service

Sie benötigen schnell Ersatzteile für mechanische und elektronische Komponenten, damit die Produktion weiterläuft? Bei GDW kein Problem, die eigenen GDW Servicetechniker sind im Bedarfsfall umgehend bei Ihnen vor Ort.

BECK & CO

Industriebedarf

BECK & CO. Industriebedarf GmbH & Co. KG

Hauptsitz

Wulfshofstraße 14 · 44149 Dortmund

info@beckco-werkzeuge.de

www.beckco-werkzeuge.de

Verkaufsbüros

Dortmund · Tel. +49 (0)231 999 5372-0
dortmund@beckco-werkzeuge.de

Emden · Tel. +49 (0)4921 82096-50
emden@beckco-werkzeuge.de

Geislingen a.d. Steige · Tel. +49 (0)7331 936 500-0
geislingen@beckco-werkzeuge.de

Koblenz · Tel. +49 (0)261 1349039-0
koblenz@beckco-werkzeuge.de

Schermbeck · Tel. +49 (0)2853 61996-0
schermbeck@beckco-werkzeuge.de