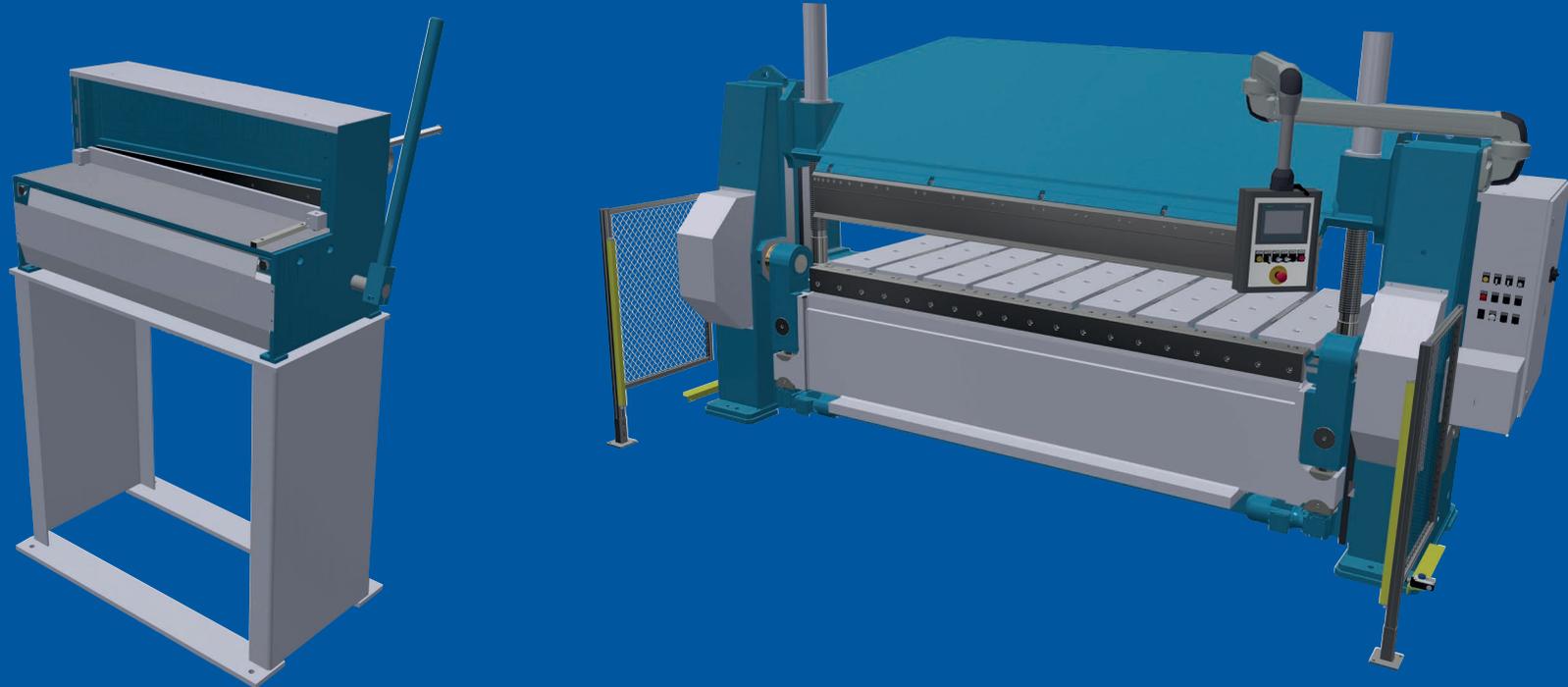


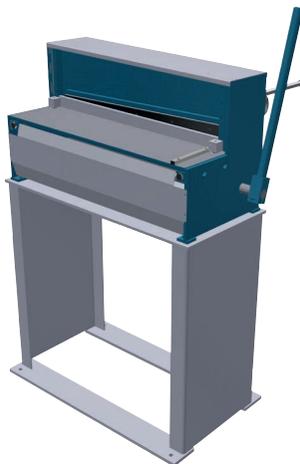
**BECK & CO**

Industriebedarf



**Blechbearbeitungsmaschinen  
von Stückmann & Hillen**

## Tisch-Tafelschere in Ganzstahlkonstruktion

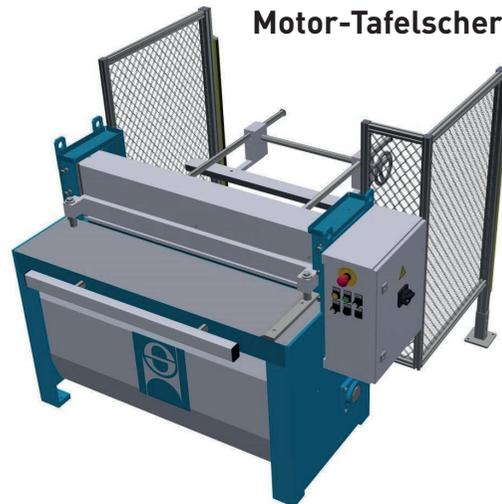


	Tisch-Tafelschere Typ 144
Schnittlänge	650 mm
max. Blechdicke	1,25 mm bei 400 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit
Hinteranschlag Tiefe	400 mm
Maschinen-Abmessung	800 x 500 x 700 mm (L x B x H)
Gewicht (ohne Verpackung)	155 kg

### Tisch-Tafelschere Typ 144 Details und Merkmale

- Ganzstahlkonstruktion für den Einsatz in Labor und Handwerk
- Messerbalken mit nachstellbarer Führung
- Untermesser mit vier und Obermesser mit einer Schneide
- Geringer Schnittwinkel zum Schneiden schmaler verwindungsfreier Streifen
- Anschlagleiste auf dem Tisch rechts

## Motor-Tafelschere in moderner Stahlschweißkonstruktion



### Motor-Tafelschere Typ 165 Details und Merkmale

- Getriebe-Bremsmotor (4 kW)
- zahnstangengeführter Hinteranschlag, 500 mm
- Obermesser mit 2-fach und Untermesser mit 4-fach Schneidkanten
- Seitenanschlag rechts 300 mm mit Skala
- durchgehender Niederhalter mit Kunststoffleiste
- Bedientableau mit Betriebsartenschalter für Einzel- und Dauerhub
- transportabler Fußschalter
- herausziehbare Auflagetischverlängerung auf ca. 600 mm
- kulissengeführter Messerbalken nachstellbar für gratfreie Schnitteinstellung

Typ	Schnittlänge	max. Blechdicke 400 N/mm <sup>2</sup>	max. Blechdicke 800 N/mm <sup>2</sup>	Hubzahl	Motorleistung	Maschinen-Abmessung (L x B x H)	Gewicht (ohne Verpackung)
165.03/L	1.060 mm	2,5 mm	1,5 mm	47 min <sup>-1</sup>	4,0 kW	1.700 x 1.370 x 1.100 mm	665 kg
165.03/S	1.060 mm	3,5 mm	2,5 mm	36 min <sup>-1</sup>	5,5 kW	1.700 x 1.370 x 1.100 mm	750 kg
165.04/L	1.300 mm	2,3 mm	1,5 mm	47 min <sup>-1</sup>	4,0 kW	1.950 x 1.370 x 1.100 mm	720 kg
165.04/S	1.300 mm	3,0 mm	1,75 mm	36 min <sup>-1</sup>	5,5 kW	1.950 x 1.370 x 1.100 mm	850 kg
165.05/L	1.560 mm	2,25 mm	1,5 mm	47 min <sup>-1</sup>	4,0 kW	2.200 x 1.370 x 1.100 mm	765 kg
165.05/S	1.560 mm	2,5 mm	1,75 mm	36 min <sup>-1</sup>	5,5 kW	2.200 x 1.370 x 1.100 mm	890 kg
165.07/L	2.060 mm	2,0 mm	1,25 mm	47 min <sup>-1</sup>	4,0 kW	2.700 x 1.370 x 1.100 mm	865 kg
165.07/S	2.060 mm	2,25 mm	1,5 mm	36 min <sup>-1</sup>	5,5 kW	2.700 x 1.370 x 1.100 mm	990 kg
165.09/L	2.560 mm	1,75 mm	1,0 mm	47 min <sup>-1</sup>	4,0 kW	3.200 x 1.370 x 1.100 mm	965 kg
165.09/S	2.560 mm	2,0 mm	1,25 mm	36 min <sup>-1</sup>	5,5 kW	3.200 x 1.370 x 1.100 mm	1.200 kg
165.11/L	3.060 mm	1,5 mm	0,8 mm	47 min <sup>-1</sup>	4,0 kW	3.700 x 1.370 x 1.100 mm	1.065 kg
165.11/S	3.060 mm	1,75 mm	1,0 mm	36 min <sup>-1</sup>	5,5 kW	3.700 x 1.370 x 1.100 mm	1.400 kg
165.15/S	4.060 mm	1,5 mm	0,8 mm	36 min <sup>-1</sup>	5,5 kW	4.700 x 1.370 x 1.100 mm	1.900 kg

## Rundbiegemaschine zum Runden bzw. Konisch-Runden von Blechen

zur Herstellung von Röhren, Dachrinnen, Halbschalen, Bleche mit Verstärkungssicken und anderen diversen Formteilen



	Konen-Rundbiegemaschine Typ 300.02
Arbeitsbreite	800 mm
max. Blechdicke	4,0 mm bei 400 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit
Oberwalzen-Durchmesser	30/150 mm
Oberwalzen-Durchmesser	37/150 mm
Hinterwalzen-Durchmesser	37/150 mm
Arbeitshöhe	930 mm
Walzenumfangsgeschwindigkeit	1-10,5 min <sup>-1</sup>
Motorleistung Walzantrieb	0,75 kW
Zustellgeschwindigkeit	56 min <sup>-1</sup>
Motorleistung Walzantrieb	0,12 kW
Betriebsspannung	400 V/50 Hz
Anschlusswert	25 A
Maschinen-Abmessung	1.900 x 600 x 1.540 mm (L x B x H)
Gewicht (ohne Verpackung)	390 kg

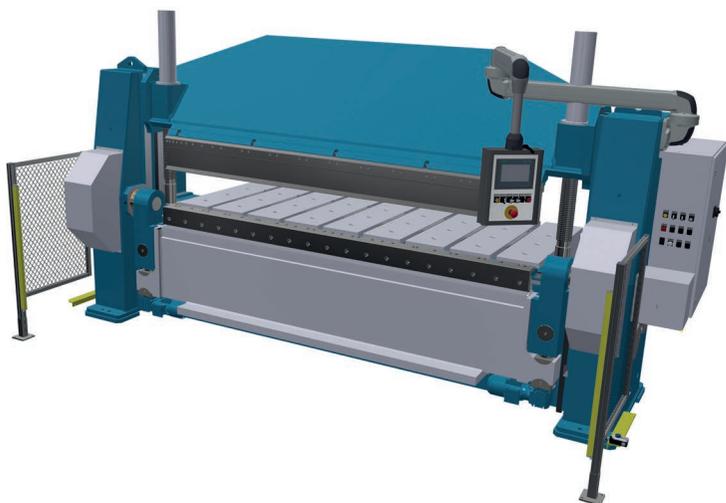
### Konen-Rundbiegemaschine Typ 300.02 Details und Merkmale

- 3 Walzen in asymmetrischer Anordnung mit Standard-Bombierung
- Walzen aus dem Vollen gefertigt mit einer Zugfestigkeit von 750 N/mm<sup>2</sup>
- 2-Walzen-Antrieb über Getriebe-Bremsmotor und Vorgelege
- Multifunktions- Fußschalter für Rechts- Linkslauf der Walzen und Stoppfunktion
- Oberwalze ausschwenkbar
- Hinterwalzenzustellung über Handrad - Schnecke - Schneckenrad
- Unterwalzeneinstellung über Nockenwelle und feststellbaren Griffhebel
- konisch Runden bis ca. 5° Halbwinkel
- Sicherheitssteuerung nach CE-Normung mit NOT-AUS-Reißleine an der Vorder- und Rückseite der Maschine
- Walzen in wartungsfreien Buchsen gelagert



## Universal-Schwenkbiegemaschinen in moderner geschlossener Bauart

	Typ 207.07	Typ 208.07	Typ 206.09	Typ 207.09	Typ 205.11	Typ 206.11	Typ 208.11
Arbeitsbreite	2.000 mm	2.000 mm	2.500 mm	2.500 mm	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
max. Blechdicke bei 400 N/mm <sup>2</sup>	7 mm	8 mm	6 mm	7 mm	5 mm	6 mm	8 mm
max. Blechdicke bei 700 N/mm <sup>2</sup>	4,5 mm	5 mm	4 mm	4,5 mm	3,5 mm	4 mm	5 mm
Öffnungsweite Oberwange	350 mm						
Öffnungsweite Biegewange	40 mm	60 mm					
Oberwangengeschwindigkeit	9,5 mm/s	10 mm/s	9,5 mm/s	10 mm/s	9,5 mm/s	10 mm/s	5,2 mm/s
Biegewangengeschwindigkeit 90° langsam	6,4 s	10,6 s	6,4 s	10,6 s	6,4 s	10,6 s	9,0 s
Biegewangengeschwindigkeit 90° schnell	3,2 s	5,3 s	3,2 s	5,3 s	3,2 s	5,3 s	4,5 s
Motorleistung Oberwange	3 kW	4 kW	3 kW	4 kW	3 kW	4 kW	4 kW
Motorleistung Biegewange	3,6/4,8 kW	7,5/8,5 kW					
Arbeitshöhe	95 cm						
Maschinen-Abmessung (L x B x H)	300 x 103 x 175 cm	325 x 107 x 185 cm	350 x 103 x 175 cm	375 x 107 x 185 cm	400 x 103 x 175 cm	425 x 107 x 185 cm	445 x 109 x 188 cm
Gewicht (ohne Verpackung)	5.600 kg	7.000 kg	6.200 kg	8.000 kg	7.000 kg	8.900 kg	13.800 kg



### Schwenkbiegemaschine Typ 205-208 Details und Merkmale

- S7-1200 Siemens-Steuerung
- motorische Ober- und Biegewangenbewegung
- stufenlose Biegewinkeleinstellung am Display mit optischer Anzeige
- automatischer Rückführzyklus der Wangen
- Multifunktions-Fußschalter für Tippen, Halbautomatik und Arbeitsfunktionen der Wangen
- Schwenkbereich der Biegewange 180° entsprechend Oberwangenschiene
- mechanische und elektrische Sicherheitsverriegelung nach dem Ein- / Aus-schwenken
- 45° Spitzschiene in der Oberwange
- Unterwangenschiene mit Finger-Nuten
- Höhenverstellung der Biegewange
- Längenanschlag, Montagewerkzeug

# Service und Wartung

Wir bieten Ihnen einen Rundumservice zur Instandsetzung und Wartung Ihrer Maschinen:

- Inbetriebnahmen
- Maschinenreparaturen
- Wartungen
- Maschinenumzüge
- Nachrüstung von sicherheitsrelevanten Schutzeinrichtungen

# BECK & CO

Industriebedarf

**BECK & CO. Industriebedarf GmbH & Co. KG**

**Hauptsitz**

Wulfshofstraße 14 · 44149 Dortmund

[info@beckco-werkzeuge.de](mailto:info@beckco-werkzeuge.de)

[www.beckco-werkzeuge.de](http://www.beckco-werkzeuge.de)

## Verkaufsbüros

**Dortmund** · Tel. +49 (0)231 999 5372-0

[dortmund@beckco-werkzeuge.de](mailto:dortmund@beckco-werkzeuge.de)

**Emden** · Tel. +49 (0)4921 82096-50

[emden@beckco-werkzeuge.de](mailto:emden@beckco-werkzeuge.de)

**Geislingen a.d. Steige** · Tel. +49 (0)7331 936 500-0

[geislingen@beckco-werkzeuge.de](mailto:geislingen@beckco-werkzeuge.de)

**Koblenz** · Tel. +49 (0)261 1349039-0

[koblenz@beckco-werkzeuge.de](mailto:koblenz@beckco-werkzeuge.de)

**Schermbeck** · Tel. +49 (0)2853 61996-0

[schermbeck@beckco-werkzeuge.de](mailto:schermbeck@beckco-werkzeuge.de)